



Alle studentesse e agli studenti  
Ai genitori delle studentesse e degli studenti  
e p.c. Alla Prof.ssa Zugarini Monica  
Alla prof.ssa Tassetto Stefania

**Oggetto: Viaggi di istruzione in Italia e all'estero.**

Al fine di stimare l'ammontare dell'importo della spesa per i servizi di programmazione, organizzazione ed esecuzione dei viaggi di istruzione, in virtù del quale la scrivente dovrà individuare la procedura di scelta del contraente da adottare tra quelle indicate dal codice degli appalti, **si chiede** di voler manifestare la propria adesione al viaggio di istruzione, **entro e non oltre le ore 10:00 del giorno giovedì 7 marzo 2024**, compilando e sottoscrivendo il modulo allegato alla presente comunicazione che sarà ritirato dalla professoressa Zugarini Monica che avrà cura di consegnarlo alla Collaboratrice del Dirigente Scolastico, professoressa Tassetto Stefania, entro lo stesso giorno.

Si precisa che con la sottoscrizione del modulo ci si impegna al versamento della quota di partecipazione.

Si ricorda, infine, che requisito per la partecipazione al viaggio di istruzione, è l'aver riportato allo scrutinio del primo quadrimestre nel comportamento una votazione non inferiore a otto decimi.

Il pagamento dovrà essere effettuato attraverso il sistema Pago in rete presente nei link utili della Homepage del sito della scuola secondo le indicazioni delle successive comunicazioni.

Saronno, 05 marzo 2024

**Il Dirigente Scolastico**  
**Prof.ssa Angelica de Angelis**

Documento informatico sottoscritto con firma elettronica ai sensi del D.lgs. 82/2005  
così come modificato D.L. 18 ottobre 2012, n. 179 convertito con L. 17 dicembre  
2012, n. 221

Al Dirigente Scolastico  
Istituto Tecnico Commerciale Statale "Gino Zappa"  
Saronno (VA)

Oggetto: Richiesta partecipazione al viaggio di istruzione – Anno Scolastico 2023/2024

Il/la sottoscritto/a \_\_\_\_\_  
nato/a a \_\_\_\_\_ prov. (\_\_\_\_\_)\_ il \_\_\_\_\_,  
residente in via \_\_\_\_\_  
città \_\_\_\_\_ prov. \_\_\_\_\_

e

Il/la sottoscritto/a Il/la sottoscritto/a

\_\_\_\_\_

nato/a a \_\_\_\_\_ prov. (\_\_\_\_\_)\_ il \_\_\_\_\_,  
residente in via \_\_\_\_\_  
città \_\_\_\_\_ prov. \_\_\_\_\_

genitori/tutori legali dell'allievo/a \_\_\_\_\_  
nato/a a \_\_\_\_\_ prov. (\_\_\_\_\_)\_ il \_\_\_\_\_,  
frequentante la classe \_\_\_\_\_ Sez. \_\_\_\_\_ dell'Istituto Tecnico Commerciale Statale Gino Zappa  
di Saronno

### **C H I E D O N O**

Di far partecipare suo figlio/a al viaggio di istruzione con destinazione (indicare tra quelle sottoelencate):

- Ravenna (costo stimato tra 250 euro e 350 euro)
- Firenze (costo stimato tra 300 euro e 400 euro)
- Svizzera + Alsazia e Parlamento Europeo (costo stimato tra 600 euro e 800 euro)
- Dublino (costo stimato tra 600 euro e 800 euro)
- Berlino + Potsdam (costo stimato tra 600 euro e 800 euro)
- Andalusia (costo stimato tra 600 euro e 800 euro)
- Cracovia (costo stimato tra 600 euro e 800 euro)
- Budapest (costo stimato tra 600 euro e 800 euro)

### **E S I I M P E G N A N O**

con la sottoscrizione della presente a versare la quota di partecipazione in cui esatto ammontare sarà comunicato al termine della procedura negoziale.

Saronno, \_\_\_\_\_

Firme dei genitori/tutori

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_